

## JENIX цифровой индикации



# Устройства

DSC800

## цифровой индикации JENIX



ООО АПМ ГРУП Украина эксклюзивный представитель компании JENIX в Украине.

Киев 03187, Пр-т Заболотного

тел.: +380 (98) 4421032, +380 (67) 6058833, +380 (44) 3537587

факс: +380 (44) 3537587

[infoandriy@gmail.com](mailto:infoandriy@gmail.com) <http://14577.ua.all-biz.info>



IES Elektronik Enerji Makina Ltd.

MANUAL NO. 000510

### Описание цифрового вычислителя DSC800

1. Вид спереди .....	3
2. Вид сзади .....	4
3. Подключение .....	5
4. Описание клавиш .....	6

### Основы работы

5. Предварительная настройка .....	9
6. Повторный вызов данных предварительной настройки .....	9
7. Сброс (Установка на «0») .....	10
8. Функция 1/2 (Деление пополам) .....	10
9. Перевод единиц измерения из «мм» в «дюймы» .....	10
10. Изменение позиции «ABS» на «INC» .....	11
11. Измерение отверстий .....	17
12. Установка координат для измерения отверстий .....	21
a) Задание параметров для оси X и Y .....	21
b) Задание параметров для оси X и Z .....	21
c) Задание параметров для оси Y и Z .....	22
d) Задание параметров диаметра (Dia) и радиуса (Rad) .....	23
13. Уведомление об ошибке .....	24

### Функции

14. Изменение разрешения (масштаб) .....	26
a) 5/1000 .....	26
b) 1/1000 .....	27
c) 5/100 .....	28
d) 1/100 .....	29
15. Изменение направления .....	30
16. Погрешность и корректирование (5.rAtE) .....	31
17. Сброс функции (7.rESEt) .....	33
a) Сброс настроек ABS .....	33
b) Сброс настроек программы .....	34
18. Проверка исправности показателей дисплея FND (8.tEst) .....	35

### Функция обточки

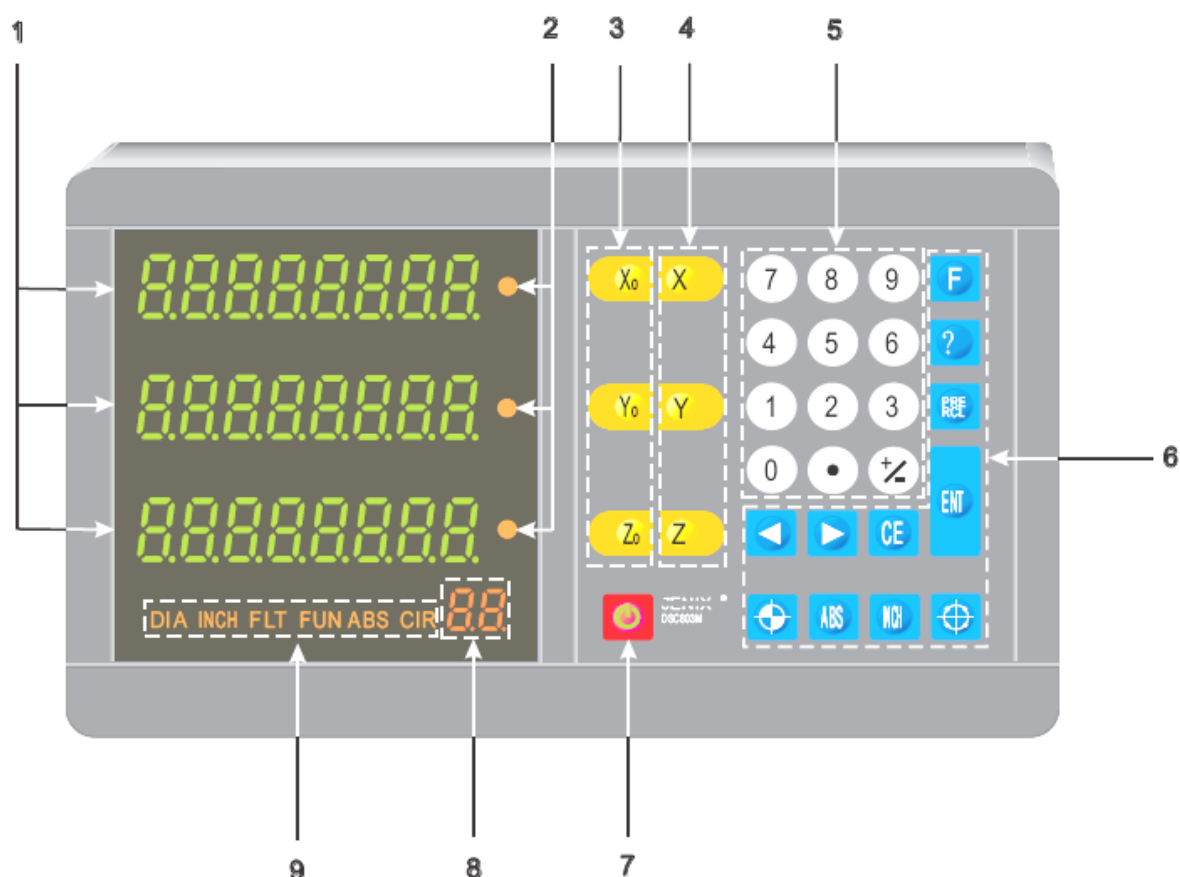
19. Суммирование двух осей (1.LAthE) .....	37
20. Функция двойного счета (6.dIA) .....	38
21. Коррекция на инструмент .....	40

### Установка линейного масштаба и устранение неполадок

22. Установка .....	42
23. Устранение неполадок .....	47
24. Замена предохранителя .....	48
25. Информация о переходниках .....	49

## Описание цифрового вычислителя

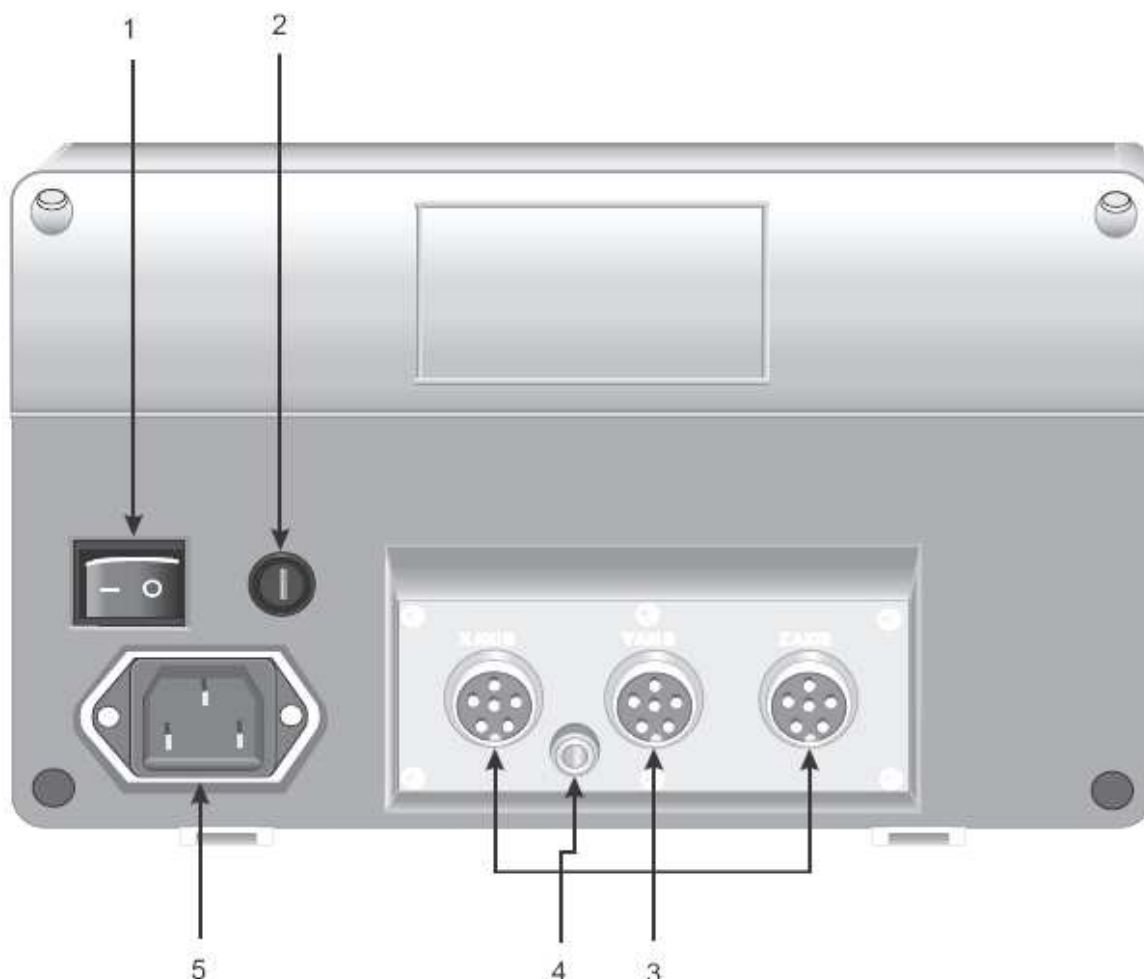
### 1. Вид спереди



Клавиши	Описание
1.Экран (дисплей)	Вывод величин оси X, Y и Z
2.Лампа индикатора оси	Включение лампы при выборе оси
3.Клавиши нулевых координат	Клавиша инициализации
4.Клавиша индикатора оси	Выбор оси
5.Клавиши цифр	Цифры (от 0 до 9)
6.Функциональная панель	Для выбора любой функции, следует начинать с клавиши «F»
7.Выключатель ON/OFF	Вкл./Выкл. дисплея
8.Дополнительная область дисплея	Применяется при работе с функциями «ABS» и «Измерение отверстий»
9.Лампа индикаторов функций	Индикатор загорается при выборе функции

## JENIX цифровой индикации

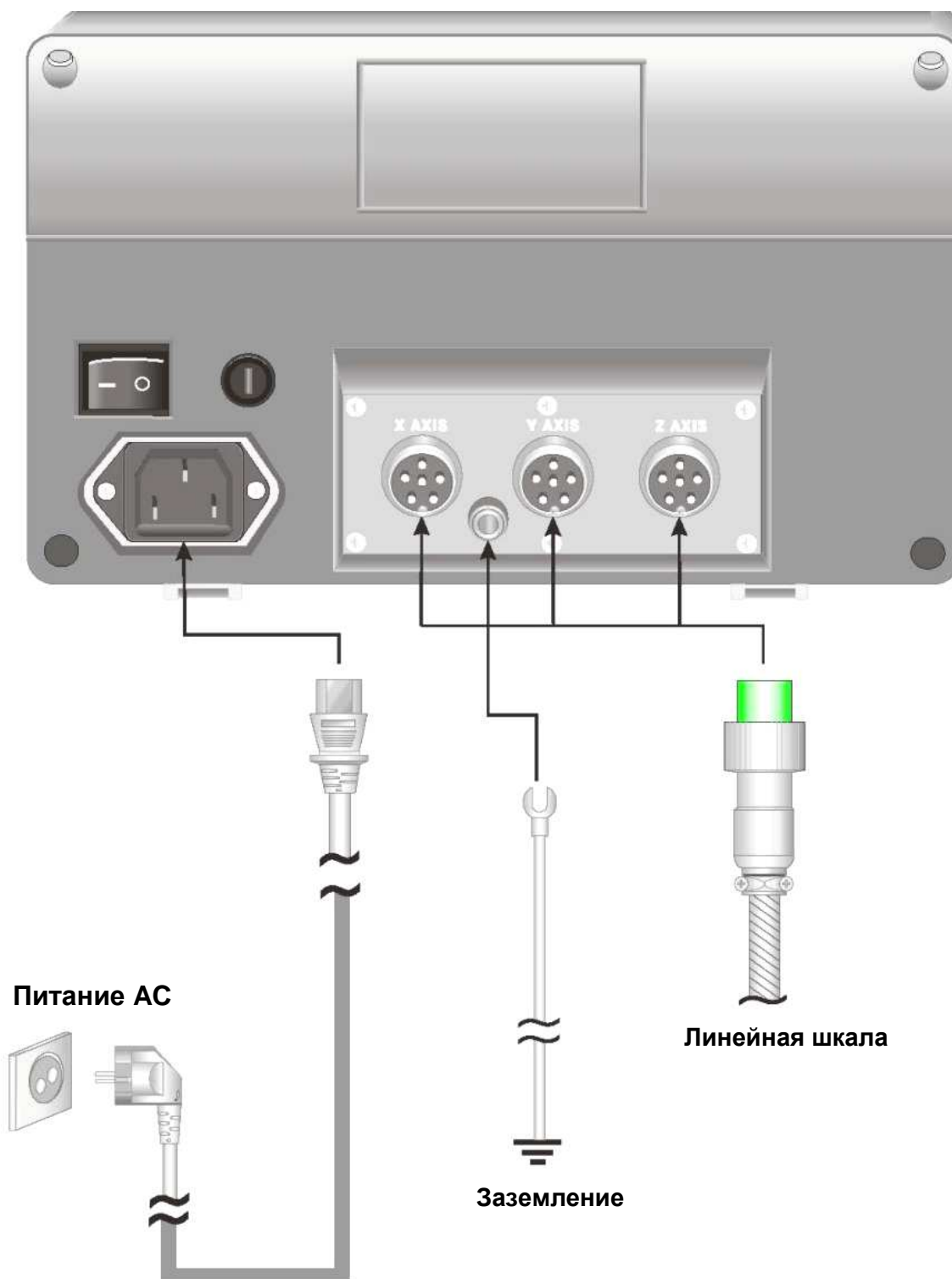
### 2. Вид сзади



Элементы панели	Описание
1. Основной выключатель	Вкл./Выкл. питания
2. Предохранитель	220В/1А
3. Переходники	Гнездо для подсоединения проводов осей координат
4. Переходник заземления	Гнездо для провода заземления
5. Гнездо для провода электропитания AC	Подключение провода электропитания

## JENIX цифровой индикации

### 3. Подключение



### 4. Описание клавиш

Клавиша	Название	Описание
	Клавиша нулевой оси	Сброс текущих осевых показателей
	Клавиши индикаторов осей	Выбор оси
	Клавиши цифр	Цифры от 0 до 9
	Клавиша «точка»	Ввод десятичных величин
	Клавиша +/-	Выбор положительного или отрицательного значения
	Клавиша ввода	Означает подтверждение либо завершение действия
	Вперед/Назад	При использовании «Меню» или «Функция», двигайтесь последовательно
	Отмена	Отмена ввода данных Отмена выполнения операции Очистить ошибку
	Клавиша функции	Перед использованием любой функции, нажмите клавишу «F»
	Клавиша 1/2	Разделить данное значение надвое
	Вернуться в предварительные настройки	Вызов сохраненных данных
	Абсолютное положение	Выбор функции «ABS» в любом положении
	Измерение отверстий	Выбор функции «Измерение отверстий»
	Мм/Дюймы	Перевод единиц измерения из мм в дюймы
	Ошибка	Выявление ошибки
	Вкл./Выкл.	Вкл./ Выкл. дисплея

## JENIX цифровой индикации

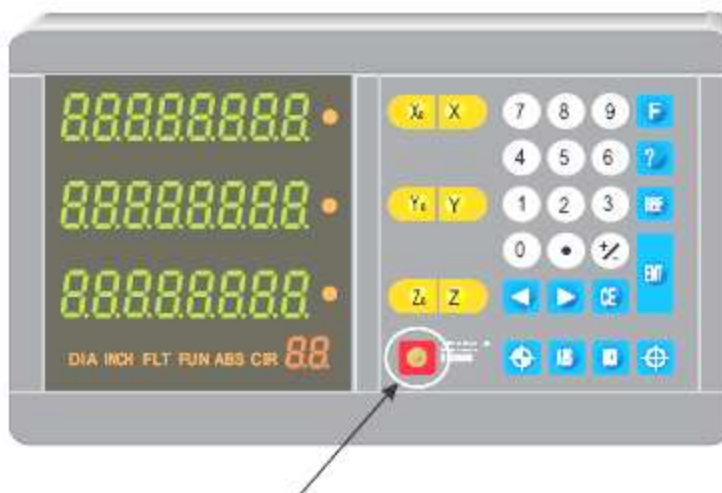
Питание вкл./выкл.  
**ON / OFF**

При регулярном использовании, не выключайте основной переключатель.  
Используйте переключатель передней панели.  
Устройство включится через 3 секунды после нажатия на кнопку переключателя

Главный переключатель задней панели

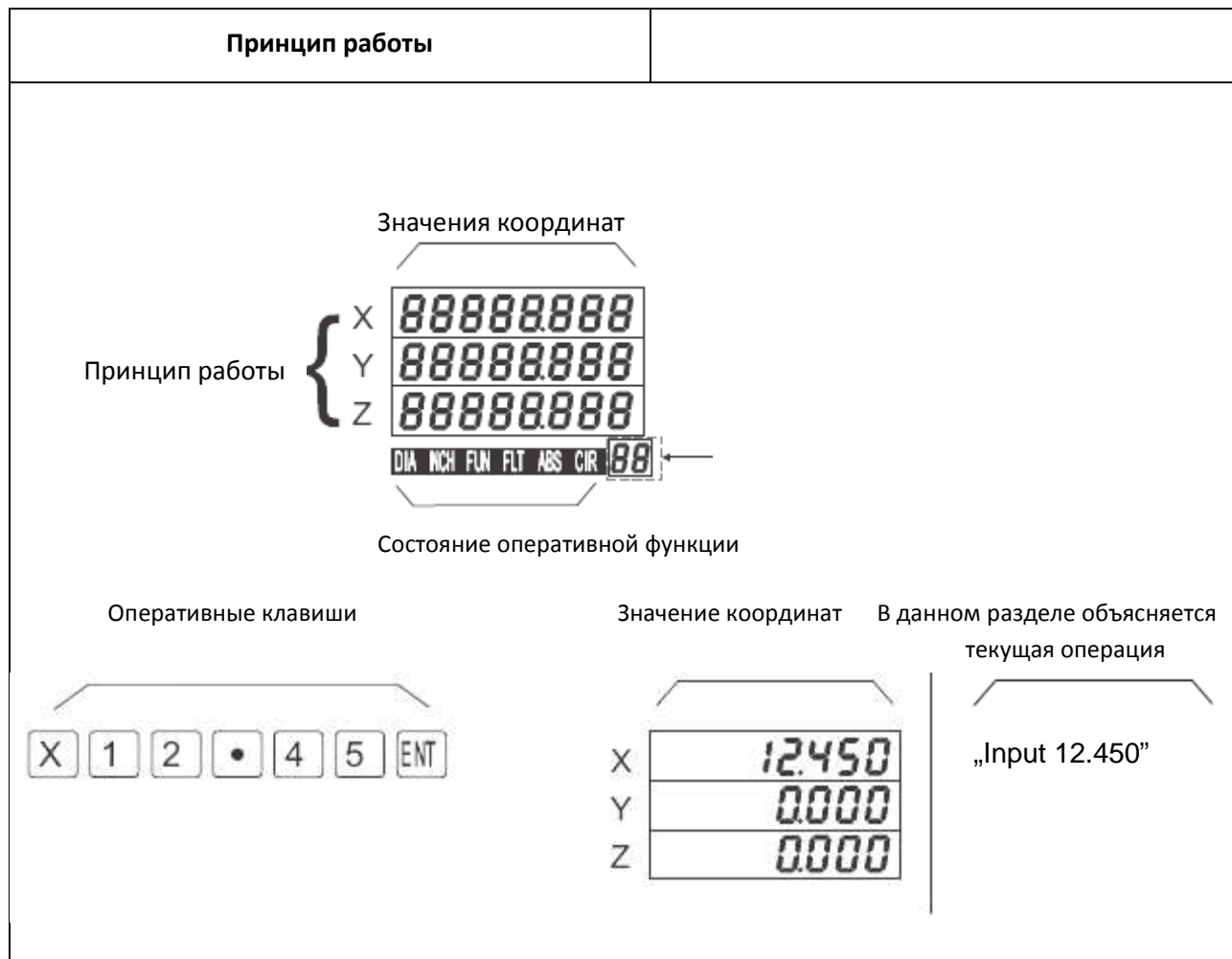


Переключатель передней панели



Если переключатель задней панели находится в положении «вкл.», электропитание внутри устройства находится в рабочем режиме даже в случае, если переключатель находится в режиме «выкл.»

## JENIX цифровой индикации





### Основы работы

#### 5. Предварительная настройка








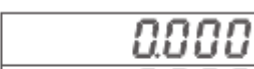
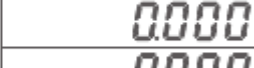
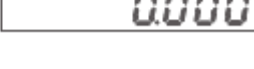
	<span style="border: 1px dashed black; padding: 2px;">Ввод значения</span>		Для ввода любого значения и его повторного использования						
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="width: 15%;"> <p><b>Пример</b></p> </div> <div style="width: 60%;"> <p>Пр. Введите значение 12.45 и используйте его повторно.</p> </div> <div style="width: 20%;"></div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end; margin-top: 10px;"> <div style="width: 30%;"> <p> </p> </div> <div style="width: 30%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td>X</td><td>12.450</td></tr> <tr><td>Y</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Z</td><td>0.000</td></tr> </table> </div> <div style="width: 30%; padding-left: 10px;"> <p>Ввод „12.45”</p> </div> </div>				X	12.450	Y	0.000	Z	0.000
X	12.450								
Y	0.000								
Z	0.000								

#### 6. Повторный вызов данных предварительной настройки






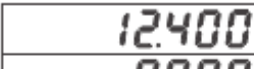
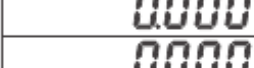
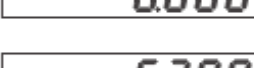
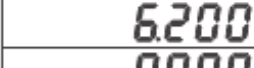
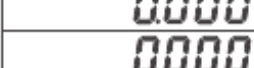
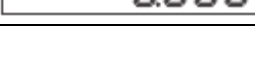
	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">PRE RCL</span>		Для вызова значений предварительной настройки и повторного использования																						
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="width: 15%;"> <p><b>Пример</b></p> </div> <div style="width: 60%;"> <p>Отметить 3 точки с интервалом „10.000”</p> </div> <div style="width: 20%;"></div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end; margin-top: 10px;"> <div style="width: 30%;"> <p> </p> <p style="margin-top: 10px;">Изменять ось координат X до получения нулевых значений</p> <p style="margin-top: 10px;"> </p> </div> <div style="width: 30%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td>X</td><td>10.000</td></tr> <tr><td>Y</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Z</td><td>0.000</td></tr> <tr><td colspan="2" style="height: 10px;"></td></tr> <tr><td>X</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Y</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Z</td><td>0.000</td></tr> <tr><td colspan="2" style="height: 10px;"></td></tr> <tr><td>X</td><td>10.000</td></tr> <tr><td>Y</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Z</td><td>0.000</td></tr> </table> </div> <div style="width: 30%; padding-left: 10px;"> <p>Введите "10.000"</p> <p style="margin-top: 20px;">Изменяйте позицию оси X до появления нулевых координат „0.000"</p> <p style="margin-top: 20px;">Вызовите значение „10.000" и воспользуйтесь им повторно</p> </div> </div>				X	10.000	Y	0.000	Z	0.000			X	0.000	Y	0.000	Z	0.000			X	10.000	Y	0.000	Z	0.000
X	10.000																								
Y	0.000																								
Z	0.000																								
X	0.000																								
Y	0.000																								
Z	0.000																								
X	10.000																								
Y	0.000																								
Z	0.000																								

## JENIX цифровой индикации




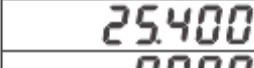
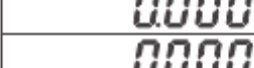
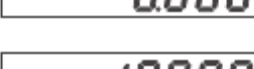
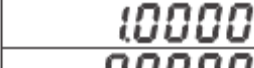

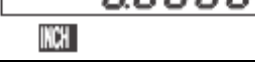

### 7. Сброс (Установка на нули)

  	Обнулить все оси координат
 <div>    </div> <div> X   Y   Z  </div>	

### 8. Функция 1/2 (Деление пополам)

 → 	Разделить значение пополам
 <p>Пр. Разделить "12.400" пополам</p> <p>Введите или вызовите "12.400"</p> <div>   </div> <div> X   Y   Z  </div> <div> X   Y   Z  </div>	

### 9. Перевод единиц измерения из «мм» в «дюймы» и наоборот

	Изменить «мм» на «дюймы»
 <p>25.400 mm ↔ 1.000 дюймов</p> <div>  </div> <div> X   Y   Z  </div> <div> X   Y   Z  </div> 	<p>После нажатия клавиши «inch» загорается соответствующий индикатор</p> <p>Снова нажмите клавишу «inch», соответствующий индикатор погаснет</p>

цифровой индикации

ABS →   } → ENT

*Input ABS No.*

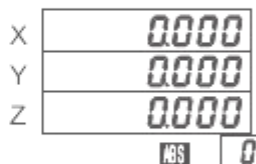
Для определения абсолютного значения  
Значение ABS может быть в диапазоне 0-99 (100)  
В режиме ABS функция измерения отверстия недоступна  
Значение ABS появляется в дополнительном мониторе  
Для поиска значения ABS нажмите клавиши вперед/назад

### 1) Введите значение ABS



← „Мигание”

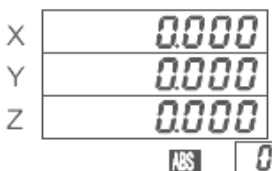
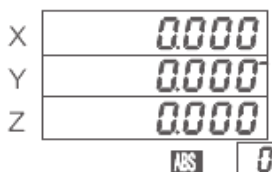
## Ввод значения



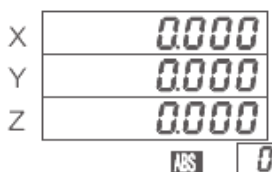
← Ввод от 0 до 99



## 2) Введите значение ABS используя клавиши



← „Мигание”



## JENIX цифровой индикации

### 3) Для вывода предварительных данных координат в режиме ABS

Режим ABS (индикатор включен)



X	1000
Y	7000
Z	0000

ABS 1



X	10000
Y	-9680
Z	24585

ABS 2

X	1000
Y	7000
Z	0000

ABS 1

В режиме ABS , сохраненное значение ABS можно легко найти, используя клавиши «вперед/назад»

### 4) Возврат из режима ABS в обычный

Режим обычный



X	2400
Y	8830
Z	39985



X	10000
Y	-9680
Z	24585

ABS 2



X	10000
Y	-9680
Z	24585

ABS 2



X	2400
Y	8830
Z	39985

Дважды нажмите на клавишу в режиме ABS, индикатор и значение отключаются.

← „Мигание”

← „Мигание”

Обычный режим

## JENIX цифровой индикации



Задать параметр «10.000» для оси X в режиме ABS со значением 5

Обычный режим

X	3952 10
Y	-8065
Z	0000

ABS

X	3952 10
Y	-8065
Z	0000

ABS 0

◀ „Мигание”

▶  
◀  
OR  
5

X	40765
Y	160 10
Z	-3250

ABS 5

Используйте клавиши «вперед/назад» либо нажмите номер 5 для установки ABS со значением

ENT

X	123785
Y	9600
Z	-2400

ABS 5

X 1 0 ENT

X	10000
Y	9600
Z	-2400

ABS 5

Введите „10.000”



## JENIX цифровой индикации

	<div>X 10.000</div> <div>Y 10.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 1</div>	<p>оси X и Y. (см. рис.1, ABS 1)</p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y 0.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 1</div>	<p>1) Зафиксируйте точку ABS №1</p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y 15.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 1</div>	<p>Выберите «1», используя клавишу </p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y 15.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 2</div>	<p>Изменяйте положение рабочей поверхности до получения значения «15.000» на экране по оси X (см. рис.1, ABS №2)</p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y 0.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 2</div>	<p>1) Зафиксируйте точку ABS №2</p>
	<div>X 25.000</div> <div>Y 0.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 2</div>	<p>Выберите «2», используя клавишу </p>
	<div>X 25.000</div> <div>Y 0.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 3</div>	<p>Изменяйте положение рабочей поверхности до появления на экране в строке оси X значения «25.000» (см. рис.1, ABS №3)</p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y 0.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 3</div>	<p>1) Зафиксируйте точку ABS №3</p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y -15.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 3</div>	<p>Выберите «3», используя клавишу </p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y -15.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 4</div>	<p>Изменяйте положение рабочей поверхности до появления на экране в строке Y значения «-15.000» (см. рис.1, ABS №4)</p>
	<div>X 0.000</div> <div>Y 0.000</div> <div>Z 0.000</div> <div>ABS 4</div>	<p>1) Зафиксируйте точку ABS №3</p>

## JENIX цифровой индикации



Найти значения координат точки ABS №1 как показано на рис. 1

Обычный режим

X	23000
Y	18000
Z	0000

ABS

X	0000
Y	0000
Z	0000

ABS 4

или
   
1

X	13000
Y	8000
Z	0000

ABS 1

ENT

X	13000
Y	8000
Z	0000

ABS 1

X	0000
Y	0000
Z	0000

ABS 1

Выберите «3», используя клавишу



← „Мигание”

Выберите «1», используя клавиши




или введите «1»

Точку ABS №1 можно найти, изменяя положение рабочей поверхности по оси X и по оси Y до получения нулевых значений в строках экрана соответственно каждой оси.



### 11. Измерение отверстий

 → Введите количество опорных точек (R) или →

→ Введите количество опорных точек (d-по) →

→ Введите начальный угол (Sph) →


→ Введите конечный угол (Eph) →

**4 важных показателя:**

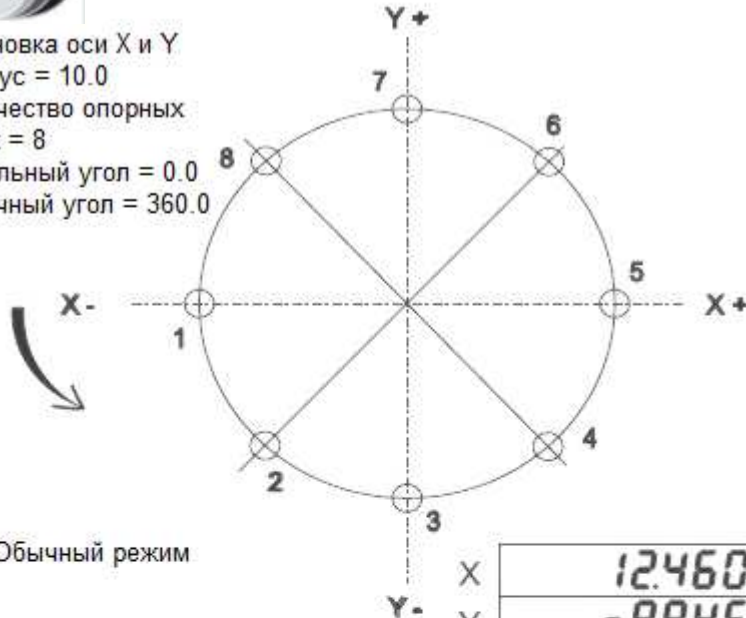
- 1) Радиус, Диаметр : (d)
- 2) Количество опорных точек : d-по
- 3) Начальный угол : Sph
- 4) Конечный угол : Eph

**Детали для 4-х показателей (допустимый диапазон)**


Показатели	Допустимый диапазон
Радиус (R) или Диаметр(d)	+8000.999mm или +400.9998 дюймов
Количество опорных точек: d-по	2 ~ 99 otwory
Начальный угол: Sph	0.000 ~ 359.999
Конечный угол: Eph	0.001 ~ 999.999



 **Пример**

Установка оси X и Y  
 Радиус = 10.0  
 Количество опорных точек = 8  
 Начальный угол = 0.0  
 Конечный угол = 360.0



Обратите внимание  
 Перед использованием данной функции следует зафиксировать опорные точки.


Введите 4 показателя → двигайте рабочую поверхность → Экран по оси X и Y показывает «0.000» → найдите следующую точку, используя клавишу «вперед» 

Используя клавиши «вперед/назад» можно легко найти положение (или номер ABS) следующей или предыдущей опорной точки  

Функция недоступна в одноосевом устройстве отображения

Пожалуйста, не двигайте рабочую поверхность во время ввода показателей

Обычный режим



X

Y

Z

X

Y

Z

X

Y

Z

X

Y

Z

← „Мигание“

## JENIX цифровой индикации

ENT	X d-no Y Z 0.000 OR	
4	X d-no Y 8 Z 0.000 OR	Введите количество опорных точек, (8)
ENT	X SPH Y 0.000 Z 0.000 OR	Нажмите клавишу ENT когда начальный угол будет равен «00»
ENT	X EPH Y 360.000 Z 0.000 OR	Конечный угол будет равен 3600, если начальный равен 00 . Конечный угол = Начальный угол + 360
ENT	X 10.000 Y 0.000 Z 0.000 OR	Это положение первой опорной точки

Обратите внимание!

- Направление отсчета происходит против часовой стрелки
- Чтобы получить конечный угол, к начальному следует добавить 360

Конечный угол (°) = Начальный угол + 360

## JENIX цифровой индикации

	<div> <div>X</div> <div>10.000</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>1</div> </div>	<p>► Пример функции</p> <p>Первая точка</p>
<p>Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.000</p>	<div> <div>X</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>1</div> </div>	<p>1) Выполняется операция с первой опорной точкой</p>
<p>▶</p>	<div> <div>X</div> <div>-2.935</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>7.070</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>2</div> </div>	<p>Вторая опорная точка</p>
<p>Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.000</p>	<div> <div>X</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>2</div> </div>	<p>2) Выполняется операция со второй опорной точкой</p>
<p>▶</p>	<div> <div>X</div> <div>-7.075</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>2.930</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>3</div> </div>	<p>Третья опорная точка</p>
<p>Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.000</p>	<div> <div>X</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>3</div> </div>	<p>3) Выполняется операция с третьей опорной точкой</p>
<p>▶</p>	<div> <div>X</div> <div>-7.075</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>-2.930</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>4</div> </div>	<p>Четвертая опорная точка</p>
<p>Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.000</p>	<div> <div>X</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>CR</div> <div>4</div> </div>	<p>4) Выполняется операция с четвертой опорной точкой</p>

## JENIX цифровой индикации

	<div>X</div> <div>-2935</div> <div>Y</div> <div>-7070</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 5</div>	Пятая опорная точка
Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.000	<div>X</div> <div>0000</div> <div>Y</div> <div>0000</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 5</div>	5) Выполняется операция с пятой опорной точкой
	<div>X</div> <div>2935</div> <div>Y</div> <div>-7070</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 6</div>	Шестая опорная точка
Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.000	<div>X</div> <div>0000</div> <div>Y</div> <div>0000</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 6</div>	6) Выполняется операция с шестой опорной точкой
	<div>X</div> <div>7075</div> <div>Y</div> <div>-2930</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 7</div>	Седьмая точка
Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.000	<div>X</div> <div>0000</div> <div>Y</div> <div>0000</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 7</div>	7) Выполняется операция с седьмой опорной точкой
	<div>X</div> <div>-7075</div> <div>Y</div> <div>2930</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 8</div>	Восьмая опорная точка
Изменяйте положение рабочей поверхности пока на экране в строке, соответствующей оси X и Y, не появится значение 0.00	<div>X</div> <div>0000</div> <div>Y</div> <div>0000</div> <div>Z</div> <div>0000</div> <div>CR 8</div>	8) Выполняется операция с восьмой опорной точкой

**цифровой индикации**

## 12. Установка координат для измерения отверстий

**а) Задание параметров для оси X и Y**

<div> <div>F</div> <div>▶</div> <div>ENT</div> <div>ENT</div> </div>		<div>Функция доступна только для 2,3, и 4-осевого дисплея</div>	
<div>F</div>	<div> <div>X</div> <div>Y</div> <div>Z</div> </div> <div> <div>11.14E</div> <div>0000</div> <div>0000</div> </div> <div> <div>RUN</div> </div>		
<div>▶</div>	<div> <div>X</div> <div>Y</div> <div>Z</div> </div> <div> <div>2.01E</div> <div>0000</div> <div>0000</div> </div> <div> <div>RUN</div> </div>		
<div>ENT</div>	<div> <div>X</div> <div>Y</div> <div>Z</div> </div> <div> <div>1.15 HY</div> <div>0000</div> <div>0000</div> </div> <div> <div>RUN</div> </div>		
<div>ENT</div>	<div> <div>X</div> <div>Y</div> <div>Z</div> </div> <div> <div>0000</div> <div>0000</div> <div>0000</div> </div>		

**б) Задание параметров для оси X и Z**

Функция доступна только для 3-осевого (DSC-803), 4-осевого (804) дисплея	
F → ▶ → ENT → ▶ → ENT	<div> <div>X</div> <div>1.1 A t E</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>RUN</div> </div>
▶	<div> <div>X</div> <div>2.2 1 r c L E</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>RUN</div> </div>
ENT	<div> <div>X</div> <div>1.1 A H 15 H Y</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>RUN</div> </div>
▶	<div> <div>X</div> <div>2.2 A H 15 H Z</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>RUN</div> </div>
ENT	<div> <div>X</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Y</div> <div>0.000</div> </div> <div> <div>Z</div> <div>0.000</div> </div>

## JENIX цифровой индикации

### с) Задание параметров по оси Y и Z

F → ▶ → ENT → ▶ → ▶ → ENT

Функция доступна только для 3-осевого (DSC-803), 4-осевого (804) дисплея

F

X 1L ALE  
Y 0000  
Z 0000

RUN

▶

X 2L 1r cLE  
Y 0000  
Z 0000

RUN

ENT

X 1AH 15 HY  
Y 0000  
Z 0000

RUN

▶

X 2AH 15 HZ  
Y 0000  
Z 0000

RUN

▶

X 3AH 15 YZ  
Y 0000  
Z 0000

RUN

ENT






X 0000  
Y 0000  
Z 0000

## JENIX цифровой индикации

### d) Задание параметров радиуса и диаметра (Dia & Rad)

F → ▶ → ENT → ▶ → ▶ → ▶ → ENT	Функция доступна только для дисплеев моделей DSC-802, 803, 804	
F	X 1L RLE Y 0.000 Z 0.000 RUN	
▶	X 2.5 Ir cLE Y 0.000 Z 0.000 RUN	
ENT	X 1AH 15 HY Y 0.000 Z 0.000 RUN	
▶	X 2AH 15 HZ Y 0.000 Z 0.000 RUN	
▶	X 3AH 15 YZ Y 0.000 Z 0.000 RUN	
▶	X 4d 1A-rAd Y 0.000 Z 0.000 RUN	
ENT	X 0.000 Y 0.000 Z 0.000	Изменение радиус ↔ диаметр

### 13. Уведомление об ошибке

	<p>Повреждение кабеля. Устройство работает с перебоями из-за пыли или грязи. Царапина или трещина на стекле дисплея. Нажмите клавишу CE, уведомление об ошибке исчезнет.</p> <p><b>Обратите внимание!</b> При установке или ремонте новой шкалы, перед использованием нажмите CE, уведомление об ошибке исчезнет.</p>
<p>К разъему оси X дисплея не подсоединена шкала.</p> <p></p> <p> Пример</p> <p></p> <p> CE</p>	<div data-bbox="734 526 1013 683"> X 0.000 Y 0.000 Z 0.000 RT </div> <div data-bbox="734 705 1013 862"> X --oPEN-- Y 0.000 Z 0.000 RT </div> <div data-bbox="734 884 1013 1041"> X Err r 15 Y 0.000 Z 0.000 RT </div> <div data-bbox="734 1198 1013 1355"> X Err r 15 Y 427 15 Z 1360 RT </div> <div data-bbox="734 1377 1013 1534"> X 20.700 Y 427 15 Z 1360 RT </div> <p>Это означает, что кабель либо не подсоединен, либо поврежден.</p> <p>Неправильное значение измерения вследствие загрязнения либо попадания чужеродного объекта.</p> <p>Неправильное значение измерения вследствие повреждения стекла шкалы.</p> <p>Удалить уведомление об ошибке при помощи клавиши CE</p>

Причина ошибки и устранение неполадки		
Признак	Причина	Решение
Неточность	Чужеродный объект на/в шкале Смазочная жидкость на шкале. Неплотное соединение шкалы Отсутствует заземление Смазочная жидкость на стыке с удлинителем Неправильное функционирование «RATE» «Resolution» Повреждение стекла, головки считывания или гибкого кабеля	Устраните чужеродный предмет Устраните смазочное масло. Подсоедините плотнее провода Требуется заземление Прочистите этот участок  Настройте «RATE» или «Resolution»  В ином случае, обратитесь к поставщику товара.
Не происходит подсчет	Электрический шок снаружи Неправильное функционирование данных «RATE»	Проверьте заземление Исправьте «RATE»
Сообщение «OPEN»	Отсутствует соединение Повреждение кабеля	Убедитесь в наличии соединения и провода В ином случае, обратитесь в сервисный центр



### Функции

<div data-bbox="175 694 231 750">F</div>	Все операции с функциями начинаются с клавиши «F»
F	<div data-bbox="287 862 1420 1646"> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Обточка: Функция суммирования для обточки</li> <li>2. Отверстие: измерение отверстия</li> <li>3. Масштаб: изменение разрешения</li> <li>4. DIR: Направление - изменение направления текущего действия</li> <li>5. RATE: Допустимые значения параметров, коррекция, компенсация</li> <li>6. DIA: двойной подсчет для обточки)</li> <li>7. RESET : Сброс - функция инициализации</li> <li>8. TEST : FND (Funkcjonalny Numeryczny Display) Проверка - Проверка гибкого числового дисплея</li> </ul> </div>

## JENIX цифровой индикации

### 14. Изменение разрешение (Scale)

а) 5/1000 (3.ScALE)

(0,0002 дюйма)

**F** → **▶** → **▶** → **ENT** → **X** → **ENT** → **5** → **ENT**

После выбора нового разрешения, на экране появятся нули. Разрешение следует устанавливать в соответствии с возможностями разрешения масштабного диапазона шкалы

**F** **▶** **▶**

(Нажать дважды)

X	35cALE
Y	0.000
Z	0.000

FUN

**ENT**

X	35cALE
Y	SEL AH 15
Z	0.000

FUN

**X**

X	5.000
Y	SEL AH 15
Z	0.000

FUN

**ENT**

X	5.000
Y	SEL AH 15
Z	0.000

FUN

**5**

X	5.000
Y	SEL AH 15
Z	0.000

FUN

**ENT**

X	0.000
Y	0.000
Z	0.000

## JENIX цифровой индикации

б) 1/1000 (3.ScALE)  
(0.00004 дюйма)

**F** → **▶** → **▶** → **ENT** → **X** → **ENT** → **1** → **ENT**

После выбора нового разрешения, на экране появятся нули. Разрешение следует устанавливать в соответствии с возможностями разрешения масштабного диапазона шкалы

**F** **▶** **▶**

(Нажать дважды)

X 35cALE  
Y 0.000  
Z 0.000  
FUN

**ENT**

X 35cALE  
Y SEL RH IS  
Z 0.000  
FUN

**X**

X 5.000  
Y SEL RH IS  
Z 0.000  
FUN

**ENT**

X 5.000  
Y SEL RH IS  
Z 0.000  
FUN

**1**

X 1.000  
Y SEL RH IS  
Z 0.000  
FUN

**ENT**

X 0.000  
Y 0.000  
Z 0.000

## JENIX цифровой индикации

с) 5/100 (3.ScALE)  
(0.002 дюйма)

**F** → **▶** → **▶** → **ENT** → **X** → **ENT** → **5** → **0** → **ENT**

После выбора нового разрешения, на экране появятся нули. Разрешение следует устанавливать в соответствии с возможностями разрешения масштабного диапазона шкалы

**F** **▶** **▶**

(Нажать дважды)

X	3.5cALE
Y	0000
Z	0000

**FUN**

**ENT**

X	3.5cALE
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**X**

X	5.000
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**ENT**

X	5.000
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**5** **0**

X	50.000
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**ENT**

X	0000
Y	0000
Z	0000

## JENIX цифровой индикации

d)1/100 (3.ScALE)  
(0.0004 дюйма)

**F** → **▶** → **▶** → **ENT** → **X** → **ENT** → **1** → **0** → **ENT**

После выбора нового разрешения, на экране появятся нули. Разрешение следует устанавливать в соответствии с возможностями разрешения масштабного диапазона шкалы

**F** **▶** **▶**

(Нажать дважды)

X	35cALE
Y	0000
Z	0000

**FUN**

**ENT**

X	35cALE
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**X**

X	5000
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**ENT**

X	5000
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**1** **0**

X	10000
Y	SEL RH 15
Z	0000

**FUN**

**ENT**

X	0000
Y	0000
Z	0000

## JENIX цифровой индикации

### 15. Изменение направления (4. Dir)

<div><div>F</div><div>→</div><div>▶</div><div>→</div><div>▶</div><div>→</div><div>▶</div><div>→</div><div>ENT</div><div>→</div><div>X</div><div>→</div><div>▶</div><div>→</div><div>◀</div><div>}</div><div>→</div><div>ENT</div></div>	Изменение направления текущей операции производится следующим образом: Left (+), Right (-) □ Left (-), Right (+)
<div><div>F</div><div>▶</div><div>▶</div><div>▶</div></div> <div>Тройное нажатие</div>	<div><div>X</div><div>4d 1r</div></div> <div><div>Y</div><div>0.0000</div></div> <div><div>Z</div><div>0.0000</div></div> <div><div>RUN</div></div>
<div><div>ENT</div></div>	<div><div>X</div><div>4d 1r</div></div> <div><div>Y</div><div>SEL RH 15</div></div> <div><div>Z</div><div>0.0000</div></div> <div><div>RUN</div></div>
<div><div>X</div></div>	<div><div>X</div><div>d 1r ---]</div></div> <div><div>Y</div><div>SEL RH 15</div></div> <div><div>Z</div><div>0.0000</div></div> <div><div>RUN</div></div>
<div><div>▶</div><div>}</div><div>◀</div><div>}</div></div>	<div><div>X</div><div>d 1r [- - -</div></div> <div><div>Y</div><div>SEL RH 15</div></div> <div><div>Z</div><div>0.0000</div></div> <div><div>RUN</div></div>
<div><div>ENT</div></div>	<div><div>X</div><div>0.0000</div></div> <div><div>Y</div><div>0.0000</div></div> <div><div>Z</div><div>0.0000</div></div>

## JENIX цифровой индикации

### 16. Допустимые значения параметров и коррекция (5.rAtE)

<p> <b>F</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>ENT</b> → <b>X</b> → <b>ENT</b>  → <b>Input RATE</b> → <b>ENT</b> </p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- В случае, если измеренное расстояние отличается от фактического</li> <li>- Производителем установлено исходное значение: 1.000000</li> <li>- Диапазон ввода: 0.000001 – 9.999999</li> <li>- Если установлено 0.000000, то на дисплее отобразится только «0»</li> </ul>
<p> <b>F</b> <b>▶</b> <b>▶</b> <b>▶</b> <b>▶</b>  (Четырехкратное нажатие) </p> <p> <b>ENT</b> </p> <p> <b>X</b> </p> <p> <b>ENT</b> </p> <p> <b>Input RATE</b> </p> <p> <b>ENT</b> </p> <div> <div>X</div> <div>5.rAtE</div> <div>0000</div> <div>0000</div> <div>FUN</div> </div> <div> <div>X</div> <div>5.rAtE</div> <div>SEL RH 15</div> <div>0000</div> <div>FUN</div> </div> <div> <div>X</div> <div>1000000</div> <div>SEL RH 15</div> <div>0000</div> <div>FUN</div> </div> <div> <div>X</div> <div>1000000</div> <div>SEL RH 15</div> <div>0000</div> <div>FUN</div> </div> <div> <div>X</div> <div>1000000</div> <div>SEL RH 15</div> <div>0000</div> <div>FUN</div> </div> <div> <div>X</div> <div>0000</div> <div>0000</div> <div>0000</div> </div>	<p>Введите «1.000000» как значение параметра</p>

#### Коррекция или компенсация

**F** → **▶** → **▶** → **▶** → **▶** → **ENT** → **X** → **ENT** → **Input RATE** → **ENT**

#### Пример 1

Фактическое расстояние (100.000)  
Измеренное расстояние (100.100)

= 0.999000

#### Пример 2

Фактическое расстояние (100.000)  
Измеренное расстояние (99.900)

= 1.001001

#### Справка:

Значение данных мастера либо указателя

Величина значения дисплея

## JENIX цифровой индикации

Пример

Фактическое расстояние = 100 мм  
Измеренное расстояние = 100.4

$$\frac{100}{100.4} = 0.996015$$



(Четырехкратное нажатие)

X	5. RATE
Y	0.000
Z	0.000

FUN

ENT

X	5. RATE
Y	SEL RH 15
Z	0.000

FUN

X

X	1000000
Y	SEL RH 15
Z	0.000

FUN

ENT

X	1000000
Y	SEL RH 15
Z	0.000

FUN

0 . 9 9 6 0 1 5

X	0.996015
Y	SEL RH 15
Z	0.000

FUN

ENT

X	0.000
Y	0.000
Z	0.000

MM



## JENIX цифровой индикации

### 17. Сброс (7.rESEt)

#### а. Сброс настроек ABS (стереть данные ABS)

<p> <b>F</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>▶</b> → <b>ENT</b>  → <b>▶</b> → <b>ENT</b> </p>	<p>Будьте внимательны при сбросе настроек ABS, поскольку все данные в таком случае будут удалены.</p>
<div> <div> <b>F</b> <b>▶</b> <b>▶</b> <b>▶</b> <b>▶</b> <b>▶</b> <b>▶</b>  (Шестикратное нажатие) </div> <div> <b>ENT</b> </div> <div> <b>ENT</b> </div> </div> <div> <div> X 7.rESEt  Y 0.000  Z 0.000  FUN </div> <div> X 1.rSt ABS  Y 0.000  Z 0.000  FUN </div> <div> X 1.rSt ABS  Y -- 1n 1t --  Z 0.000  FUN </div> <div> X 0.000  Y 0.000  Z 0.000 </div> </div>	<p>Перейти к номеру 7</p>

## JENIX цифровой индикации

### в. Сброс настроек программы (Удалить все сохраненные данные)

<div><div>F→▶→▶→▶→▶→▶→ENT</div><div>→▶→ENT</div></div>	<div>Все сохраненные данные будут удалены. В памяти остаются настройки производителя:</div> <div><div>- Разрешение: 5/100.</div><div>- Настройки измерения отверстия: оси X и Y, радиус</div><div>- Направление: указано производителем</div><div>- Значение погрешности 1.000000</div><div>- Удаление функции двойного подсчета</div></div>
<div><div><div>F▶▶▶▶▶▶▶</div><div>(Шестикратное нажатие)</div></div><div><div>ENT</div></div><div><div>▶</div></div><div><div>ENT</div></div></div> <div><div><div>X7rESEt</div><div>Y0000</div><div>Z0000</div><div>FUN</div></div><div><div>X1rSt Abs</div><div>Y0000</div><div>Z0000</div><div>FUN</div></div><div><div>X2rSt ALL</div><div>Y0000</div><div>Z0000</div><div>FUN</div></div><div><div>X2rSt ALL</div><div>Y-- In It --</div><div>Z0000</div><div>FUN</div></div><div><div>X0000</div><div>Y0000</div><div>Z0000</div></div></div>	<div>Перейти к номеру 7</div>

JENIX цифровой индикации

18. Проверка исправности показателей дисплея FND (8. tESt)

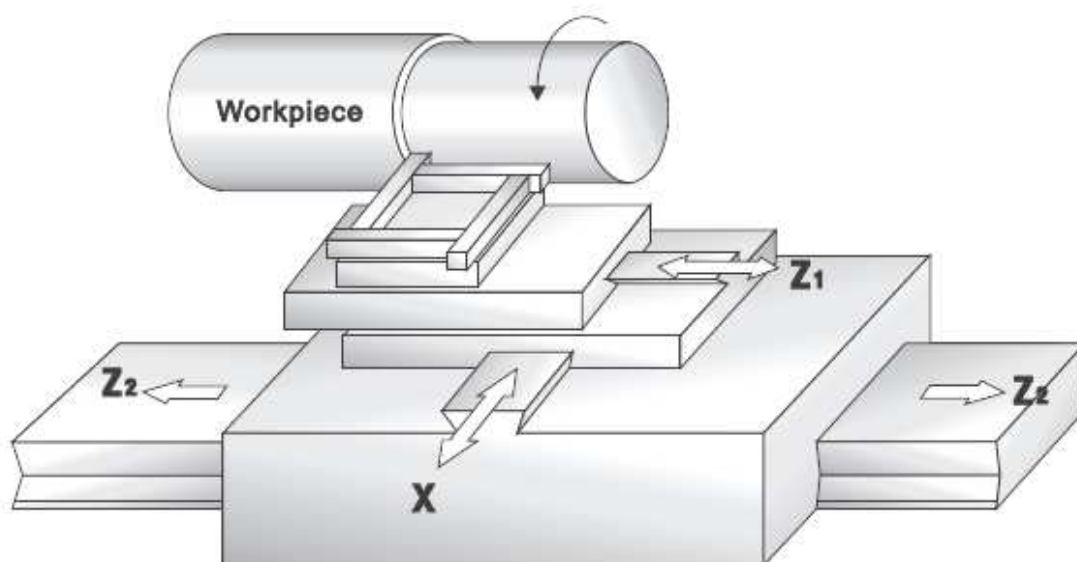
<div><div>F→▶→▶→▶→▶→▶</div><div>→ENT→CE</div></div>	<div>Проверка дисплея (гибкого цифрового дисплея)</div> <div>Семикратное нажатие</div>
<div><div><div>F▶▶▶▶▶▶▶▶</div><div>(Семикратное нажатие)</div></div><div><div>X 8tESt</div><div>Y 0.000</div><div>Z 0.000</div><div>FUN</div></div><div><div>X 11111111•</div><div>Y 11111111•</div><div>Z 11111111•</div><div>DIA INCH FUN REF ABS CIR 1 1</div></div><div><div>X 0.000</div><div>Y 0.000</div><div>Z 0.000</div><div>FUN</div></div><div><div>CE</div><div>X 0.000</div><div>Y 0.000</div><div>Z 0.000</div></div></div>	<div>Перейти к номеру 8</div> <div>Во время проверки, цифры меняются от 1 до 8. Это повторяется трижды</div> <div>Чтобы отменить проверку, нажмите клавишу <div>CE</div></div>

### Функция обточки

F


Выберите функцию обточки

- F — 1. Обточка: функция суммирования (стр. 37)
- 2. DIA: функция двойного подсчета (стр. 38)

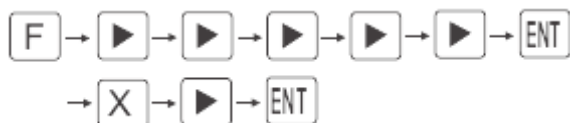


JENIX цифровой индикации

19. Функция суммирования обточки (1. LAthE)

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Функция доступна для моделей DSC-803, 804</li><li>• Возможность настройки оси X</li><li>• Сумма сложения оси Y и Z появляется в строке оси Y</li><li>• Функция ввода значений и нулевых установок по оси Z не доступна</li><li>• В случае сброса данных оси Y при помощи клавиши Y0, данные оси Z сбрасываются автоматически</li><li>• Функция измерения отверстия не доступна</li></ul>
<div><div><div>F</div><div>ENT</div><div><div>▶</div><div>◀</div></div><div>ENT</div></div><div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>IL AѠhE</div><div>0000</div><div>0000</div></div><div><div>RUN</div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>IL AѠhE</div><div>nor</div><div>0000</div></div><div><div>RUN</div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>IL AѠhE</div><div>LAѠhE</div><div>0000</div></div><div><div>RUN</div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>0000</div><div>0000</div><div>LAѠhE</div></div></div>	<div><div>NOR i LATHE</div><div>▶</div><div>◀</div></div>
<div><div>Суммирование данных величин</div><div><div>F</div><div>ENT</div><div><div>▶</div><div>◀</div></div><div>ENT</div></div><div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>-23600</div><div>41260</div><div>65085</div></div><div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>IL AѠhE</div><div>nor</div><div>65085</div></div><div><div>RUN</div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>IL AѠhE</div><div>nor</div><div>65085</div></div><div><div>RUN</div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>IL AѠhE</div><div>LAѠhE</div><div>65085</div></div><div><div>RUN</div><div>X</div><div>Y</div><div>Z</div></div><div><div>-23600</div><div>106345</div><div>LAѠhE</div></div></div>	<div>Результат сложения оси Y и Z высветится в строке оси Z</div>

### 20. Функция двойного подсчета (6.dIA)



Выберите функцию двойного подсчета, одна ось подсчитывается дважды. (При работе с обточкой, необходимо значение диаметра)



Пятикратное нажатие

X	6d 1A
Y	0000
Z	0000

R/N

Перейдите к №6



X	6d 1A
Y	SEL RH 15
Z	0000

FUN



X	rAd
Y	SEL RH 15
Z	0000

FUN



X	d 1A
Y	SEL RH 15
Z	0000

FUN

Ось X будет вычисляться дважды.

DIA [→] [←] RAD



X	0000
Y	0000
Z	0000

D/N

## JENIX цифровой индикации

Пример

Установить функцию двойного подсчета (с помощью диаметра) для оси X (6.dIA)



Пятикратное нажатие

ENT

X



ENT

X	25.000
Y	-8.395
Z	40.620

X	6.d IA
Y	-8.395
Z	40.620

RUN

X	6.d IA
Y	SEL AH 15
Z	40.620

RUN

X	rAd
Y	SEL AH 15
Z	40.620

RUN

X	d IA
Y	SEL AH 15
Z	40.620

RUN

X	25.000
Y	-8.395
Z	40.620

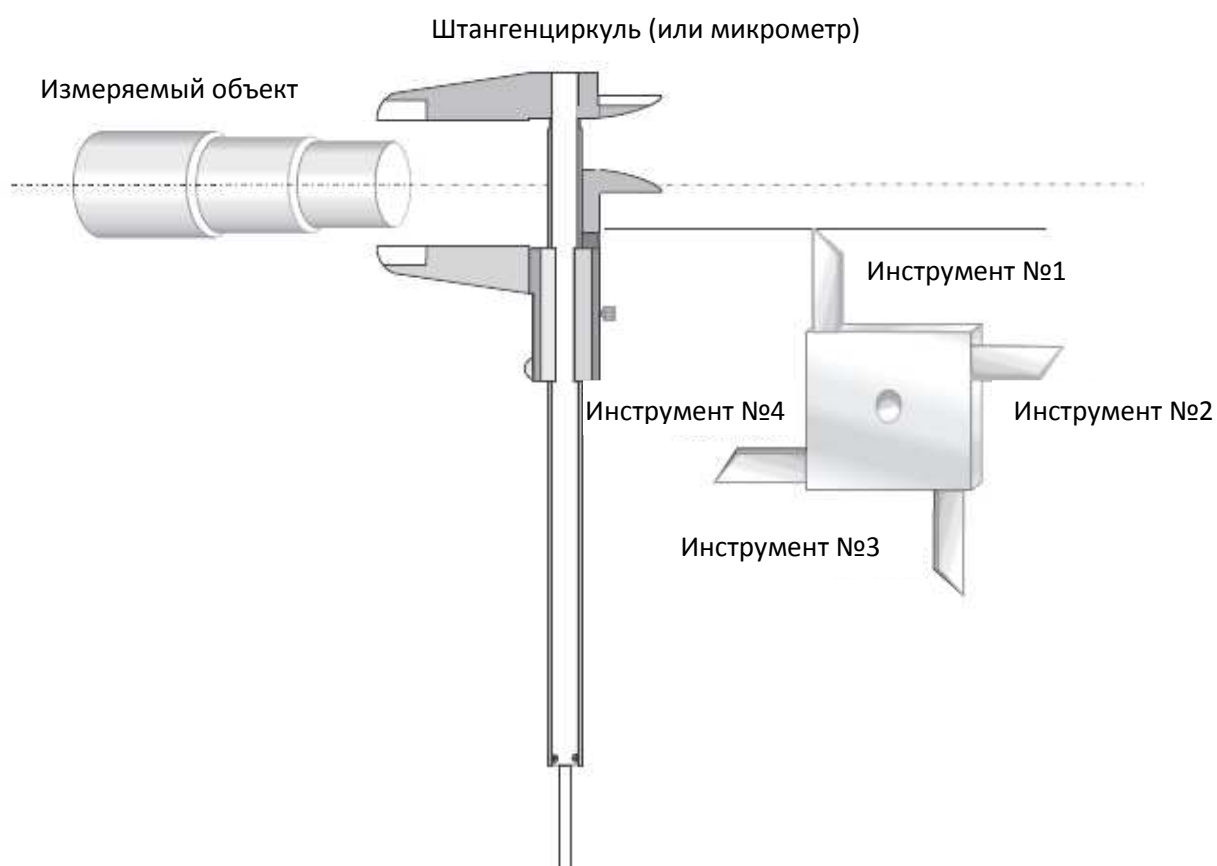
DI

Перейти к №6

Ось X будет подсчитываться дважды



### 21. Коррекция на инструмент



#### Коррекция на инструмент

(Tool offset)

Предназначена для отображения от конца инструмента до середины измеряемого объекта. Для использования данной функции сохраните длину каждого инструмента на дисплее.



## JENIX цифровой индикации



Инструмент №1 → Процесс имитации → Измерение диаметра → Ввод значения  
Инструмент №2  
Инструмент №3  
Инструмент №4



ABS

1 ENT

X 2 0 ENT

Измеренное значение диаметра, 20,  
Измеряемого объекта

▶

X 2 5 ENT

▶

X 3 0 ENT

X	68530
Y	-5405
Z	18700
ABS 0	
X	68530
Y	-5405
Z	18700
ABS 1	
X	20000
Y	-5405
Z	18700
ABS 2	
X	30080
Y	10860
Z	22350
ABS 2	
X	25000
Y	10860
Z	22350
ABS 2	
X	43060
Y	18860
Z	57200
ABS 3	
X	30000
Y	18860
Z	57800
ABS 3	

Выберите функцию ABS

Зафиксируйте Инструмент №1 под ABS №1

### Корректировка Инструмента №1

Проведите операцию имитации с Инструментом №1. Затем, уберите инструмент и измерьте диаметр измеряемого объекта с помощью микрометра либо штангенциркуля. Введите эту величину на дисплей.

**Инструмент №1 будет зафиксирован в результате ввода замеренного значения, «20».**

Зафиксируйте Инструмент №2 под ABS №2

### Корректировка Инструмента №2

Проведите операцию имитации с Инструментом №2. Затем, уберите инструмент и измерьте диаметр измеряемого объекта с помощью микрометра либо штангенциркуля. Введите эту величину на дисплей.

**Инструмент №2 будет зафиксирован в результате ввода замеренного значения, «25».**

Зафиксируйте Инструмент №3 под ABS №3

### Корректировка Инструмента №3

Проведите операцию имитации с Инструментом №3.

Затем, уберите инструмент и измерьте диаметр измеряемого объекта с помощью микрометра либо штангенциркуля. Введите эту величину на дисплей.

**Инструмент №3 будет зафиксирован в результате ввода замеренного значения, «30».**

## Установка и устранение неполадок

### 22. Установка

#### 1) Установка и меры предосторожности

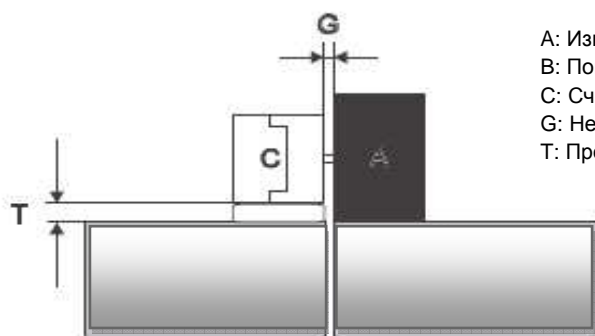
- ✓ Монитор вычислителя должен быть надежно заземлен.
- ✓ Постарайтесь не располагать вблизи устройства DRO электрические приборы, создающие электрические помехи.
- ✓ Будьте аккуратны и избегайте попадания на шкалу загрязняющих веществ, например смазочной жидкости либо осколков.
- ✓ С целью обеспечения точности замеров, придерживайтесь масштабов измеряемого объекта или рабочей поверхности.
- ✓ Настоятельно рекомендуется использовать защитную пленку. Также следует убедиться, что считывающая головка двигается легко и беспрепятственно.
- ✓ В случае любого удара стеклянная шкала может разбиться. Будьте предельно аккуратны в применении.
- ✓ Используйте напряжение в диапазоне 110 – 220В.

#### Инструменты, необходимые для установки

Электрическая дрель: ф 3.5, ф 4.3, ф 5.2  
Втулка: М4, М5, М6  
Шкала набора: 1/100 мм  
Рукоятка втулки  
Отвертка  
Набор гаечных ключей

### 2) Крепление и точность

Прикрепляйте параллельно оси, придерживаясь нижеприведенных ограничений:



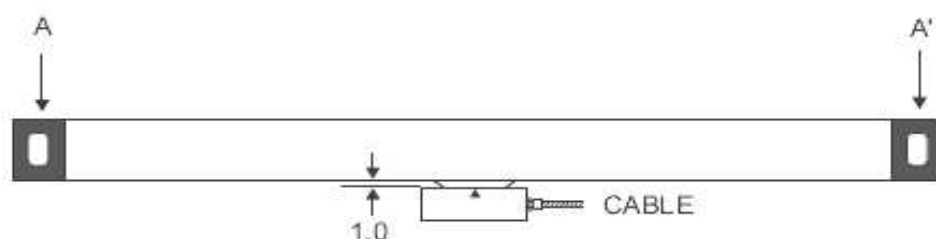
- A: Измерительная поверхность шкалы
- B: Поверхность крепления шкалы
- C: Считывающая головка
- G: Необходимое пространство между шкалой и головкой
- T: Промежуток между головкой и станиной станка

Следует придерживаться следующего промежутка.

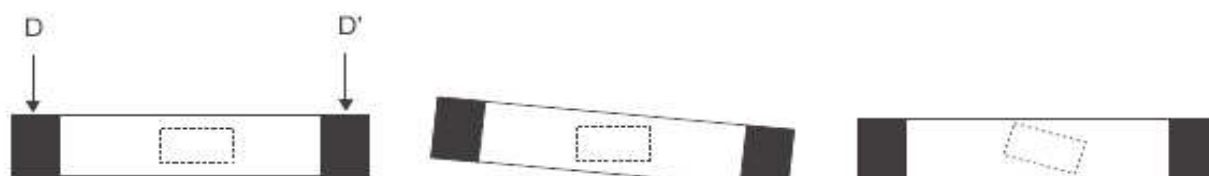
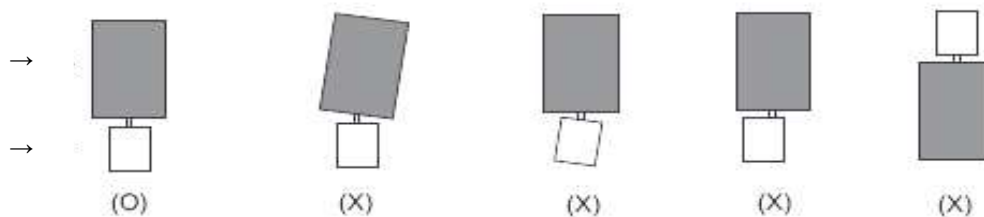
Параллель промежутка: Ниже 0.0039" (0.1 мм)

T: 0.1378" (3.5 мм) ± 0.0039" (0.1) → JSM

G: 0" (0 мм) ± 0.0039" (0.1 мм) → JSS



A - A в середине 0.1mm



D - D в середине 0.1mm

(O)

(X)

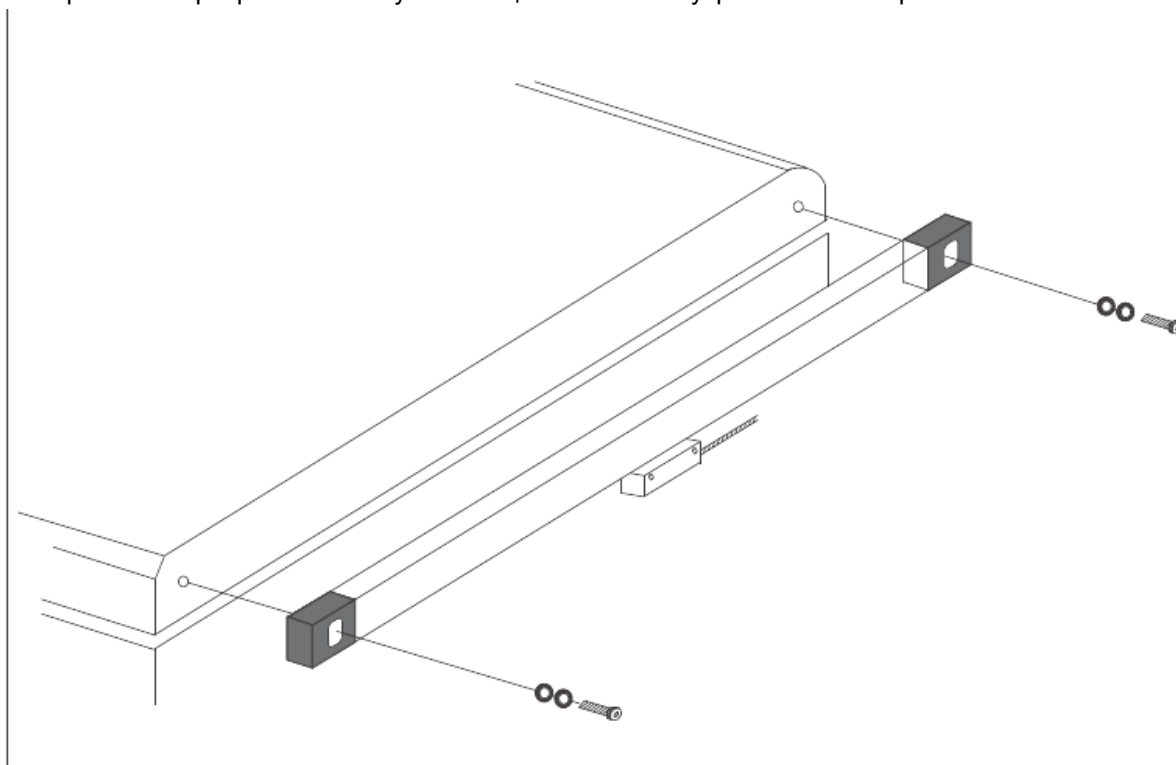
(X)

### 3) Крепление шкалы

#### а. Установка, Сверление, Временное крепление

Определив положение крепления на крепежной поверхности станины, просверлите отверстия.

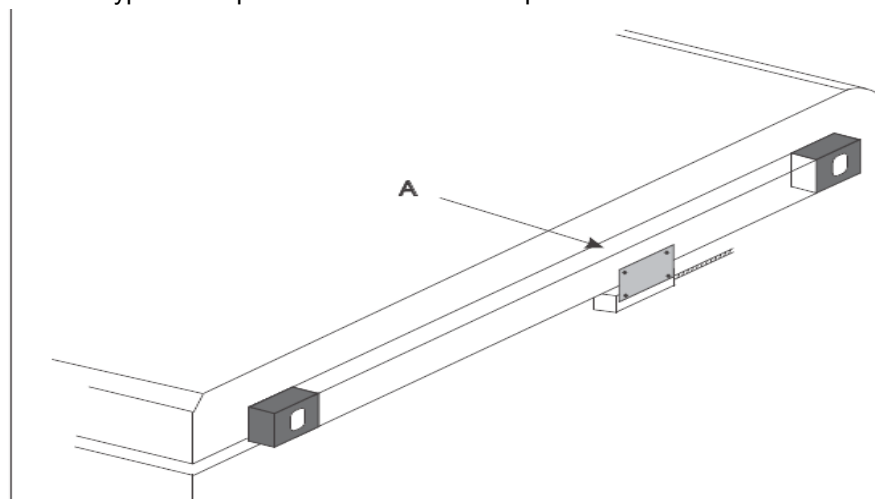
Временно прикрепите шкалу с помощью болта с внутренней шестигранной головкой..



#### б. Крепление

Используя шкалу набора, горизонтально измерьте угол А.

- Зашкаливание свыше 1000 мм, проверьте уровень и место крепления
- Если уровень А не измерять с помощью Цифровой Шкалы, лицевая часть отметки уровня параллельна в обоих направлениях

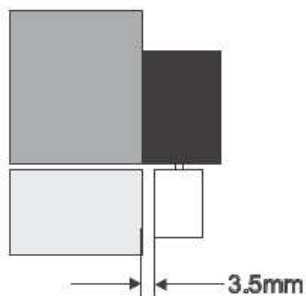


### с. Крепление зажимного устройства

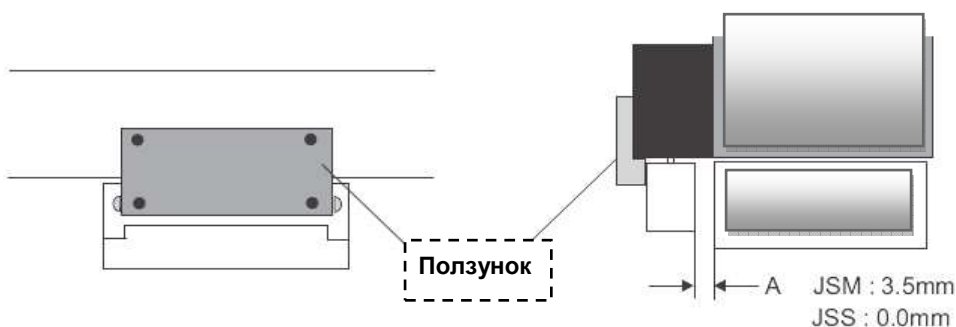
Если шкалу крепить непосредственно к столу, то толщина крепления должна составлять 0.1378" (3.5 мм)  $\pm$  0.0039" (0.1 мм).

Для настройки толщины рекомендуется использовать прокладочную шайбу

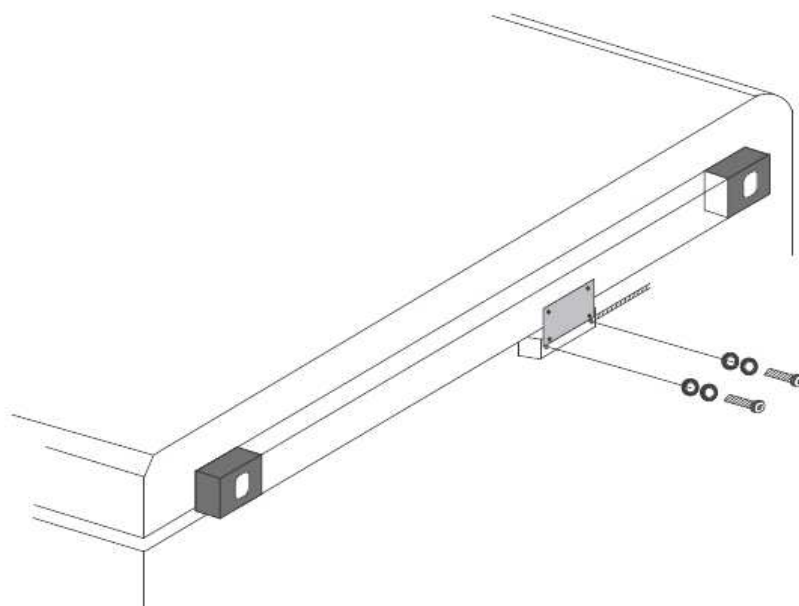
#### ► Тип JSM



- Чтобы отделить зажимное устройство от шкалы, удалите 2 гаечных болта, которые крепят части головки

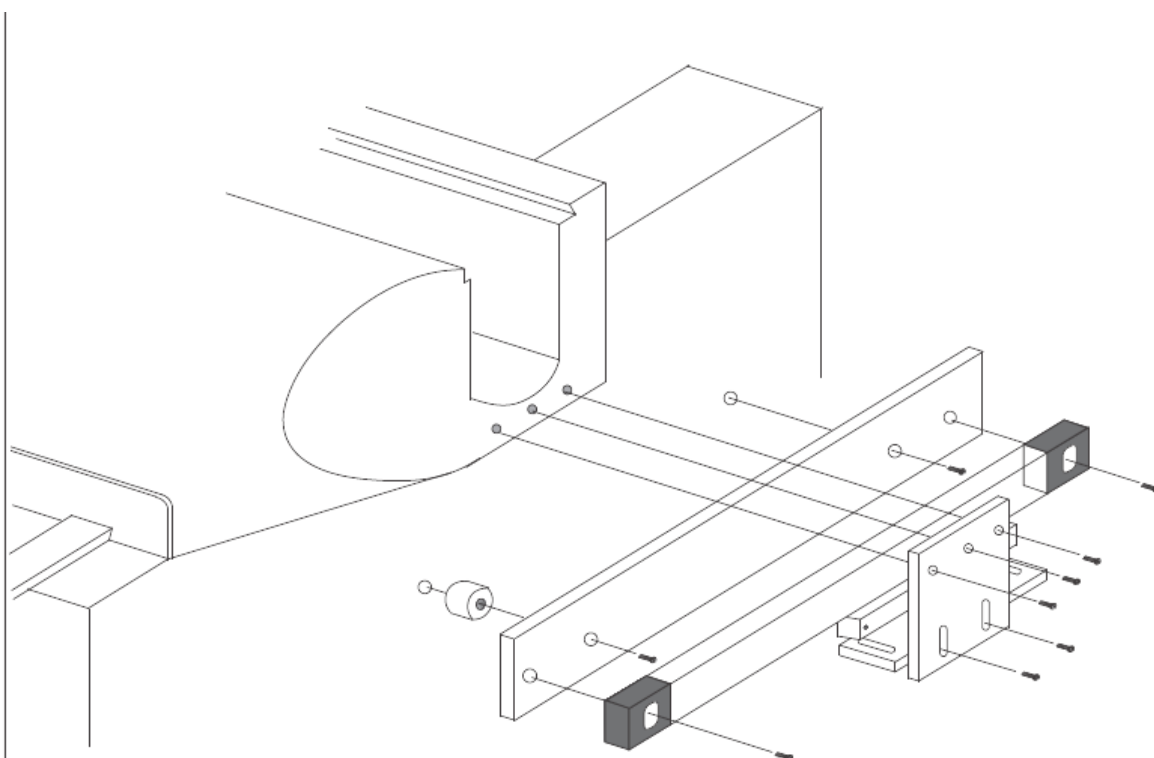


- Далее, установите головку в необходимой позиции, затем сверлите в положении основания.
- После установки удалите слайдер (ползунок)





- Промежуток между головкой и шкалой должен оставаться одинаковым при наличии отметки в конце шкалы в виде контрольной линии

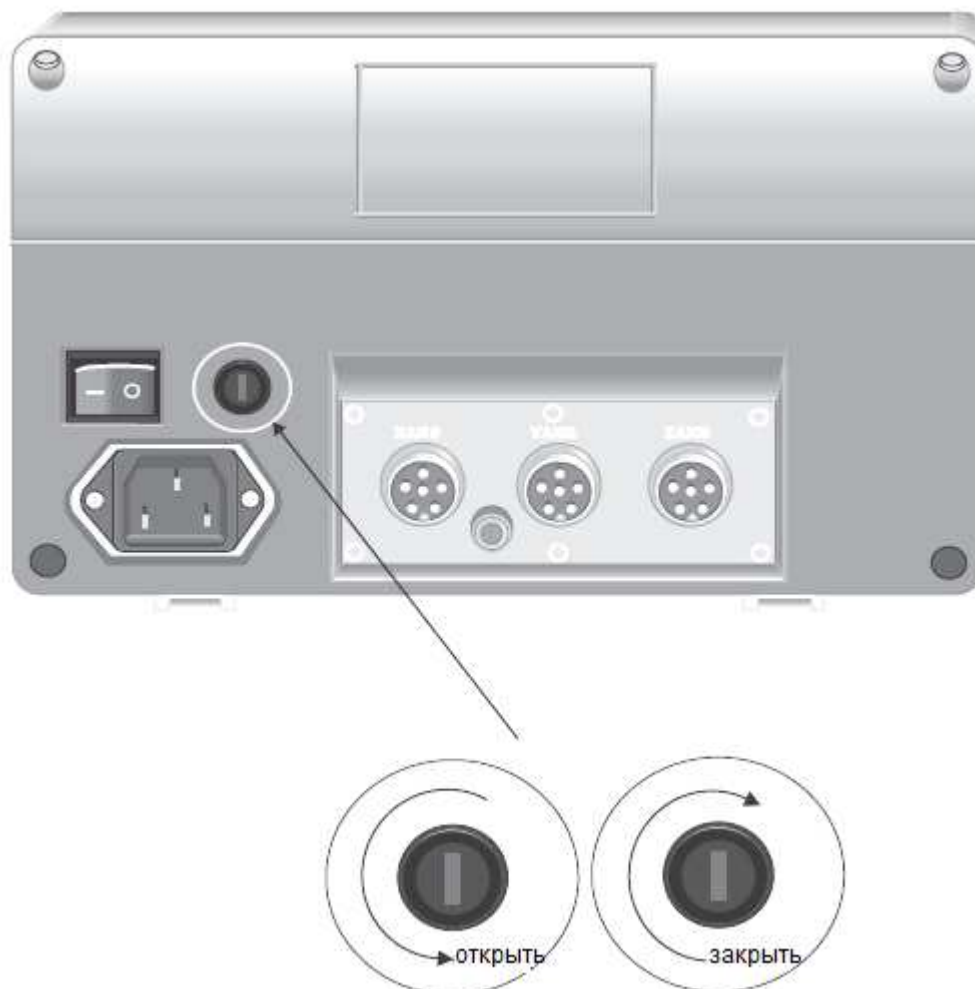
## JENIX цифровой индикации



### 23. Устранение неполадок

Причина	Варианты решения
Отключилось питание	<ul style="list-style-type: none"> <li>Убедитесь, что клавиша питания включена </li> <li>Убедитесь, что штекер вставлен в розетку</li> <li>Проверьте, не сработал ли предохранитель</li> <li>Проверьте правильность подключения провода питания</li> </ul>
Часто срабатывает предохранитель	<ul style="list-style-type: none"> <li>Убедитесь, что подача питания происходит в стабильном режиме</li> <li>Отсоедините измеритель от вычислителя и проверьте провода</li> <li>Если перечисленное выше не помогло, обратитесь в службу ремонта</li> </ul>
Питание включено, но дисплей не работает	<ul style="list-style-type: none"> <li>На панель могла попасть смазочно-охлаждающая жидкость</li> <li>Отсоедините измеритель от вычислителя</li> </ul>
В окне оси координат появилось сообщение «ERROR»	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте подключение измерителя и вычислителя</li> <li>Проверьте заземление</li> <li>Проверьте фиксацию болтов</li> <li>Подсоедините измеритель к другой оси вычислителя, чтобы узнать, какая из них стала причиной неполадки</li> <li>Проверьте люфт устройства</li> <li>Проверьте, не повредился ли измеритель в результате перегрева</li> </ul>
При движении измерителя показатель величины на дисплее не меняется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте допустимые значения параметров (стр. 31)</li> <li>Убедитесь, что выбранная величина равна «1000000»</li> <li>Убедитесь, что измеритель подключен к вычислителю</li> </ul>
Одна из осей координат не работает	<ul style="list-style-type: none"> <li>Подсоедините измеритель к другой оси вычислителя, чтобы узнать, какая из них стала причиной неполадки</li> </ul>
Включен индикатор DIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выберите режим «RAD», используя функцию двойного счета обточки (стр. 38)</li> </ul>
Величина на дисплее подсчитывается дважды	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте допустимые значения параметров (стр. 31)</li> <li>Убедитесь, что выбранная величина равна «1000000»</li> <li>Убедитесь, что индикатор DIA включен, затем проведите корректировку (стр. 39)</li> </ul>
Разница между фактической и измеренной величинами. Учёт погрешности (стр. 32)	<p>  </p>
Обратите внимание	<ul style="list-style-type: none"> <li>Будьте осторожны: следите, чтобы смазочно-охлаждающая жидкость не попадала на измеритель</li> </ul>

### 24. Замена предохранителя





**Замена предохранителя, 250 В, 2А**  
 При замене предохранителя, используйте отвертку типа

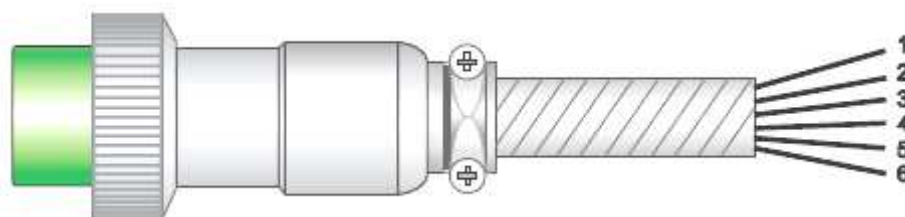
Тип	Стандарт
Допустимые значения напряжения	110 – 220В
Предохранитель	250В, 2А



### 25. Информация о переходниках

Вычислитель	Измеритель
	
1 PIN : + (+5V) 2 PIN : A 3 PIN : B 4 PIN : Z 5 PIN : (0V) 6 PIN : щиток	1 PIN : + (+5V) 2 PIN : A 3 PIN : B 4 PIN : Z 5 PIN : (0V) 6 PIN : щиток

#### Контакт и цвет



Pin	Kolor	Sygnal
1 PIN	Красный	+ (+5V)
2 PIN	Желтый	A (+4.2V)
3 PIN	Белый	B (+4.2V)
4 PIN	Зеленый	Z (+0.4V)
5 PIN	Черный	£(+0V)
6 PIN	Черный щиток	Ośłona (GND)

#### Контакт для вычислителя DSC-703EDM

					
Сигнальный кабель			Вычислитель 803EDM		
2 PIN	A	Желтый	2 PIN	A	Белый
3 PIN	B	Красный	3 PIN	B	Зеленый
4 PIN	COM	Белый	4 PIN	COM	Черный

### ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

- Компания Dong Sahn JENIX Co., Ltd. предлагает ограниченную гарантию в случае повреждений, приведенных ниже, в течение двух лет с момента приобретения товара, согласно закону по защите прав потребителей.
- Убедительная просьба в случае обнаружения повреждения немедленно сообщить агенту по продажам.
- Пожалуйста, укажите дату приобретения товара и данные о товаре в графе ниже.

Товар	Устройство цифровой индикации	Модель	DSC800
Дата приобретения		Серийный номер	
Продавец		Количество	

#### Схема компенсации в случае повреждения

Виды повреждений			Детали	
			В течение гарантийного срока	По истечению срока гарантии
Повреждение произошло при обычной работе аппарата, либо имеет место функциональное повреждение	Функциональное или механическое повреждения произошли при обычной работе аппарата		Добровольный обмен	
	Повреждение произошло во время перевозки либо установки		-	
	Подлежит ремонту	Повтор неполадки	-	
		Четырехкратный повтор той же неполадки	-	
	Не подлежит ремонту	В случае закрытия производства деталей либо по другой причине	-	В качестве компенсации предлагается обмен на новую модель
Функциональное повреждение, причиной которому стало самостоятельное небрежное или халатное обращение пользователя с аппаратом	Повреждение спровоцировано неаккуратным обращением, ремонтом либо внесением изменений в модель		Оплачивается	Оплачивается
	Причина повреждения – ремонт аппарата лицами, не имеющими соответствующей квалификации		-	-
	Причиной повреждения стало применение слишком высокого напряжения  (используйте напряжение в 220 В)		-	-
	Повреждение либо поломка в результате падения при перемещении на другое место после установки		-	-
Другое	Причиной повреждения стал внешний, независящий от товара, фактор		-	-
<ul style="list-style-type: none"><li>Причиной стало стихийное бедствие</li><li>В случае истечения срока годности расходных материалов</li></ul>			Оплачивается	

Обратите внимание на то, что гарантийный талон выдается один раз!